

Двухкомпонентный компаунд Пентэласт-750FF

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при использовании пористой основы, используйте разделяющий агент – восковую смазку П-126П или технический вазелин.

Смешение:

Отвесить по массе 95 частей основы Пентэласт-750FF и 4-6 частей сшивающего агента в чистую емкость и равномерно перемешать (точное количество компонентов указано в паспорте на конкретную партию). Перемешивание может быть ручным или механическим (примерно 2 минуты), однако, долго перемешивать и повышать температуру выше 25°C не рекомендуется, так как существенно уменьшается время жизни компаунда. Для обеспечения полного смешения основы и отвердителя рекомендуется работать с малыми количествами компонентов.

Рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере (остаточное давление 10-25 мм Hg), при этом смесь будет увеличиваться в объеме, а затем оседать. После 1-3 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и при отсутствии воздушных пузырей может использоваться далее. При вакуумировании смеси ее объем увеличивается примерно в 3-5 раз, поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

Заливка смеси и отверждение:

Как можно быстрее вылейте смесь основы с отвердителем на исходный образец, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 0,5-1 часа, после чего отливочную форму можно снимать. За дополнительной информацией обращайтесь к таблице характерных свойств. Если температура при отверждении значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается.

ВНИМАНИЕ! Следите за правильной дозировкой компонентов! При неправильной дозировке, компаунд может не отвердиться.